



SINCE 1950

阿拉斯加

直立式窗型進氣機 安裝說明書

AS-5768

AS-5368

AS-5268

歡迎您使用「直立式窗型進氣機」，本安裝說明書會引導您安裝完成，請依照本說明書步驟逐一進行。請注意！！為維護您的權益，請務必確認安裝環境符合安裝條件，避免安裝失敗造成您的困擾與不便。謝謝您！

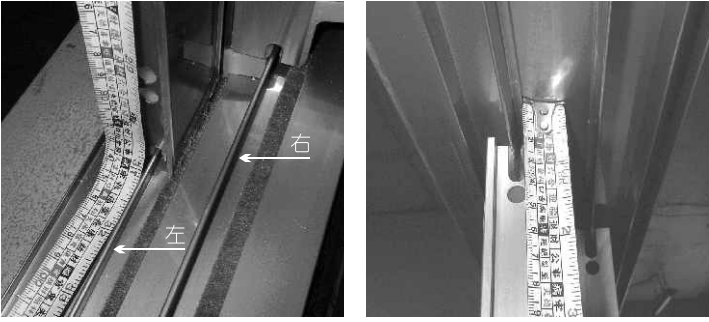
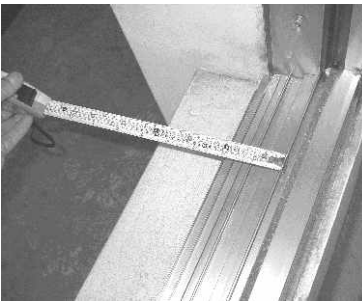
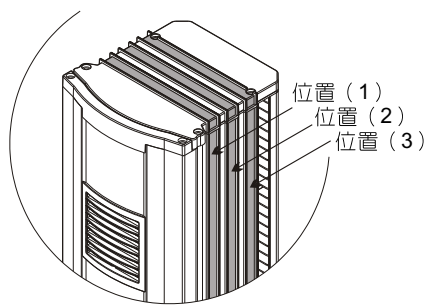
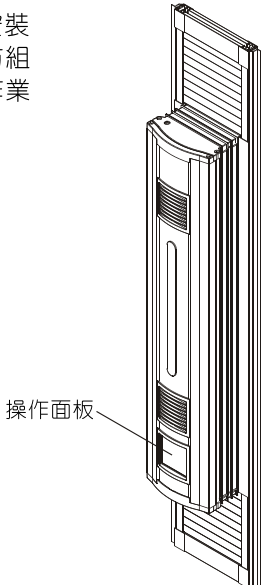
(一) 「鋁合金安裝套件組」配件認識

| 項次  | 附件品名         | 圖示 | 數量(PCS) | 確認 |
|-----|--------------|----|---------|----|
| 1.1 | 密封泡棉(1500mm) |    | 2       |    |
| 1.2 | 防水條(1550mm)  |    | 2       |    |
| 1.3 | 直立式支架(800mm) |    | 2       |    |
| 1.4 | 邊框           |    | 2       |    |
| 1.5 | 填縫片          |    | 35      |    |
| 1.6 | 鑽尾螺絲         |    | 8       |    |
| 1.7 | 防盜連桿         |    | 1       |    |

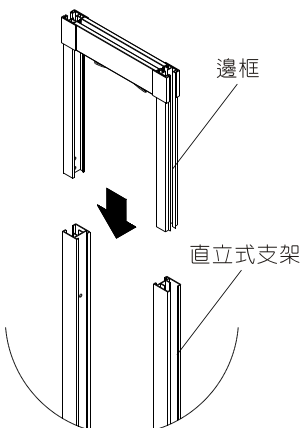
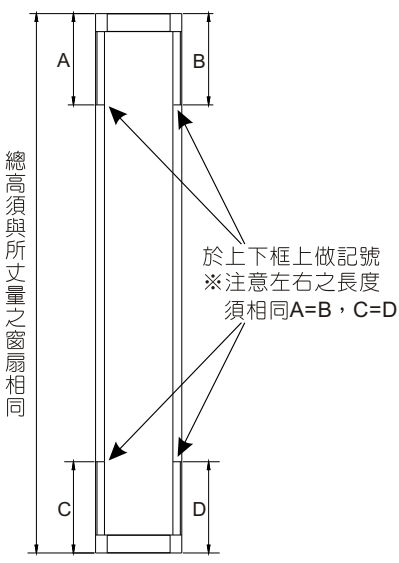
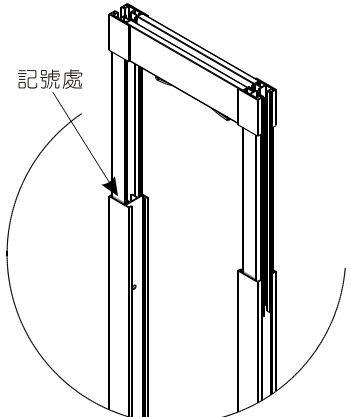
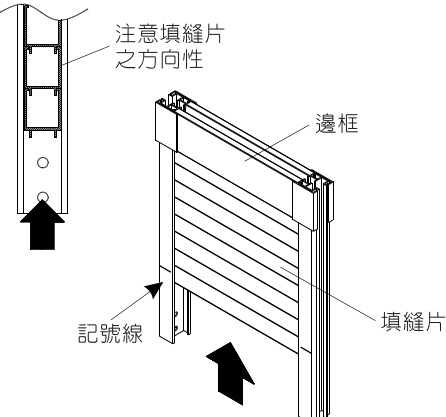
(二) 施工前確認事項 (安裝工具：捲尺、美工刀、十字螺絲起子、鉛筆)

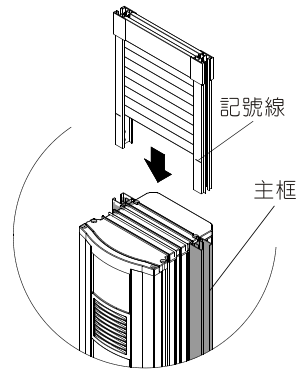
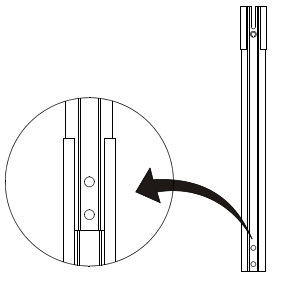
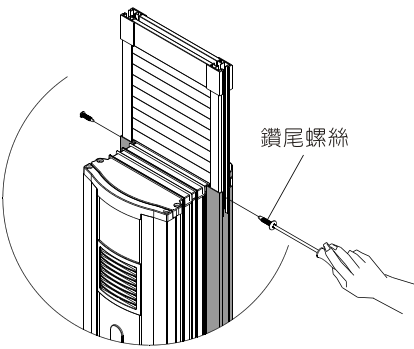
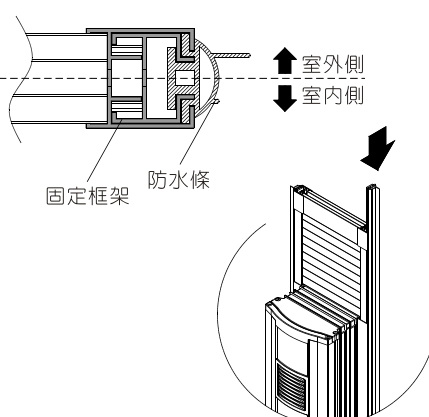
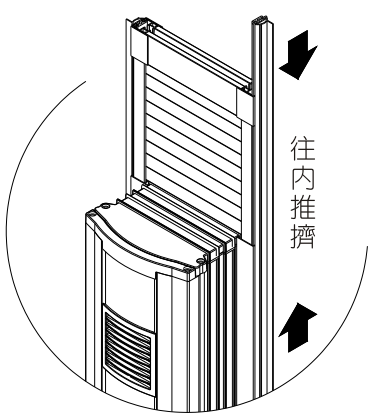
| 項次  | 確認事項            | 確認  |
|-----|-----------------|---|
| 2.1 | ※決定安裝於窗戶左側還是右側。 | <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 10px;">左側</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 10px;">右側</div> </div><br><input type="checkbox"/> 左側、 <input type="checkbox"/> 右側 |

| 項次   | 確認事項   | 確認 |
|------|--|----|
| 3.10 | ※目的：「防水條」切除與切開<br>※動作：<br>1.與框架切齊，以刀片切去兩端多餘部分。<br>2.切開框架左右角落4邊的防水條。<br>3.深度與「邊框」內之U形槽等深。                                     |    |
| 3.11 | ※目的：「密封泡棉」黏貼<br>※動作：<br>1.將其一「密封泡棉」依據鋁窗框之尺寸裁切黏貼於圖示黏貼區域。<br>2.將另一「密封泡棉」依據玻璃邊框尺寸裁切，於同一黏貼區域位置覆蓋黏貼。<br>※注意：<br>1.兩個「密封泡棉」裁切尺寸不同。 |    |
| 3.12 | ※目的：機體框架裝至鋁門窗<br>※動作：<br>1.機體框架上方開口槽嵌入鋁窗框上沿，再將下端之開口嵌入鋁窗框下沿，如同拆裝置鋁門窗的方法。<br>※注意：<br>1.若無法順利安裝，請再次確認鋁窗高度與機體框架高度是否相等。           |    |
| 3.13 | ※目的：鋁門窗上鎖<br>※動作：<br>1.將「防盜連桿」前端口處勾住窗片掛鉤，以左手撐住握把處，對準另一口處勾上即可鎖上門窗。  |    |

|     |  |   |
|-----|--|---|
| 2.2 | <p>※丈量窗戶正確高度：請依【項次2.1】安裝位置丈量窗戶底部軌道與窗戶上方溝槽距離。<br/>(注意：窗戶左側軌道較低，窗戶右側軌道較高)</p>   | 高度為_____ mm   |
| 2.3 | <p>※請確認【項次2.2】窗戶高度是否於869mm~1200mm之間。</p>   | <input type="checkbox"/> OK、 <input type="checkbox"/> NO<br>【如有問題請停止安裝】 |
| 2.4 | <p>※請丈量鋁門窗安裝位置底部軌道與鐵窗間之距離。</p>    | _____ mm  |
| 2.5 | <p>※主機側邊有三個安裝溝槽，請依【項次2.4】距離對照選擇下列位置。<br/>【項次2.4】&gt;120mm：選擇位置(1)(2)(3)皆可<br/>&gt;95mm：選擇位置(2)(3)皆可<br/>&gt;75mm：選擇位置(3)</p>  | 位置：_____  |
| 2.6 | <p>※完成所有確認事項並符合安裝條件無誤，請先行檢視下方組合完成圖，以利後續安裝作業參考。</p>    |   |

### (三) 安裝方法

| 項次  | 安裝步驟   | 圖示  |
|-----|--|---|
| 3.1 | <p>※目的：框架成型<br/>※動作：<br/>1.將「邊框」裝入「直立式支架」溝槽。<br/>※注意：<br/>1.溝槽方向性。</p>   |    |
| 3.2 | <p>※目的：框架高度調整與確認<br/>※動作：<br/>1.調整上下「邊框」與「直立式支架」之間的距離，讓框架高度等同於【項次2.2】之高度。<br/>2.「邊框」A段必須等同B段距離，C段必須等同D段距離。<br/>※注意：<br/>1.為了整體美觀與對稱，建議您「邊框」與「直立式支架」距離 A=B=C=D。</p> |   |
| 3.3 | <p>※目的：做記號<br/>※動作：<br/>1.以鉛筆於上下「邊框」正面做上橫線記號，總共4條記號線。<br/>2.記號線完成後請將「邊框」與「直立式支架」拆解分離。</p>  |  |
| 3.4 | <p>※目的：「邊框」填縫<br/>※動作：<br/>1.「填縫片」依序裝入「邊框」中，「邊框」內之彈簧必須包覆在填縫片內。<br/>2.「填縫片」裝入數量距離必須超過所做記號處些許，用力推壓最後一支，已能對齊記號線為原則。<br/>※注意：<br/>1.「填縫片」之方向性。</p>                     |  |

| 項次  | 安裝步驟  | 圖示  |
|-----|---|---|
| 3.5 | <p>※目的：組合「邊框」與「直立式支架」<br/>※動作：<br/>1.將已填縫完成之「邊框」再次裝回「直立式支架」中。<br/>※注意：<br/>1.此時「直立式支架」早已與機體鎖緊結合。</p>            |    |
| 3.6 | <p>※目的：檢視「邊框」螺絲孔位<br/>※動作：<br/>1.請檢視「邊框」左右兩側均有2個螺絲孔位。<br/>2.可任選孔位以「鑽尾螺絲」來與「直立式支架」連結。</p>                        |    |
| 3.7 | <p>※目的：「邊框」與「直立式支架」鎖緊連結<br/>※動作：<br/>1.「邊框」記號線與「直立式支架」定位對齊。<br/>2.以「鑽尾螺絲」來與主框鎖緊固定。<br/>※注意：<br/>1.記號線一定要對齊。</p> |   |
| 3.8 | <p>※目的：將「防水條」穿入框架<br/>※動作：<br/>1.將「防水條」穿入兩側框架內，直到另一端露出。<br/>※注意：<br/>1.「防水條」較長邊在室外側。</p>                        |  |
| 3.9 | <p>※目的：避免因「防水條」穿入框架時，因拉長而變形再收縮回去，裁減後反造成長度不足。<br/>※動作：<br/>1.請由兩端再往內推擠。<br/>※注意：<br/>1.置放觀察。</p>                 |  |